



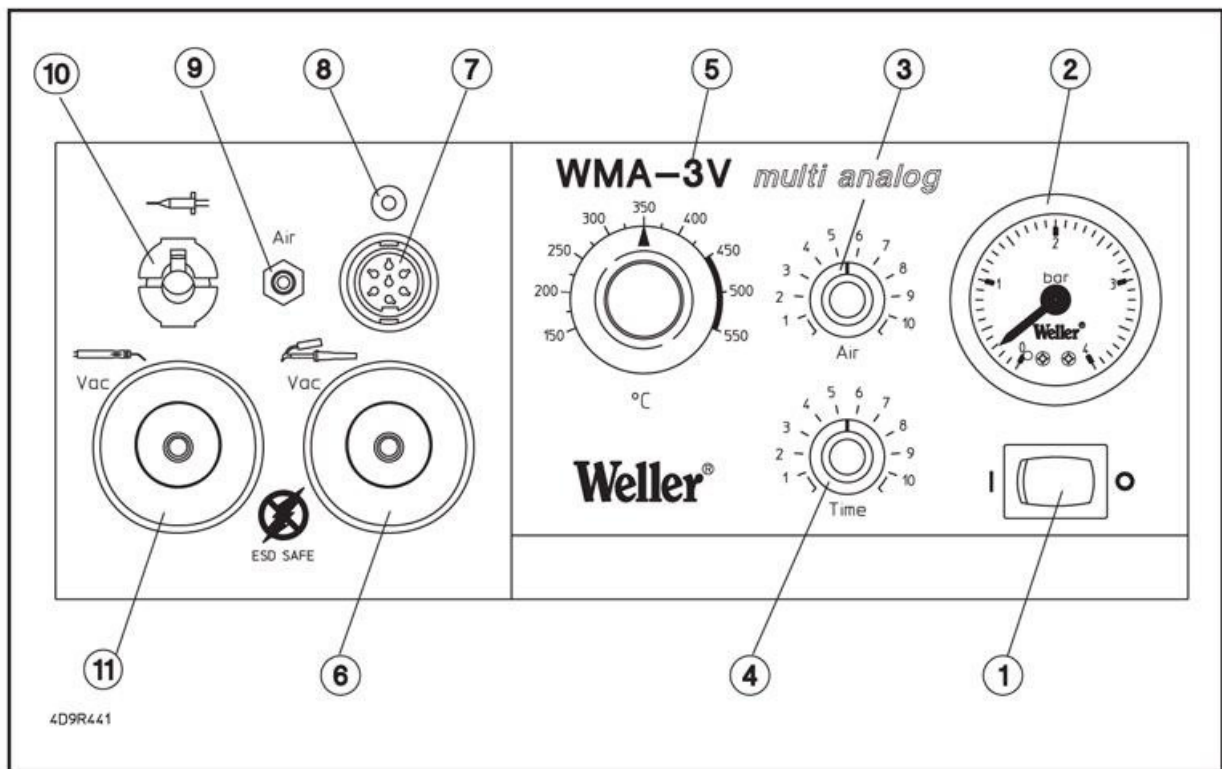
C+F Kft.

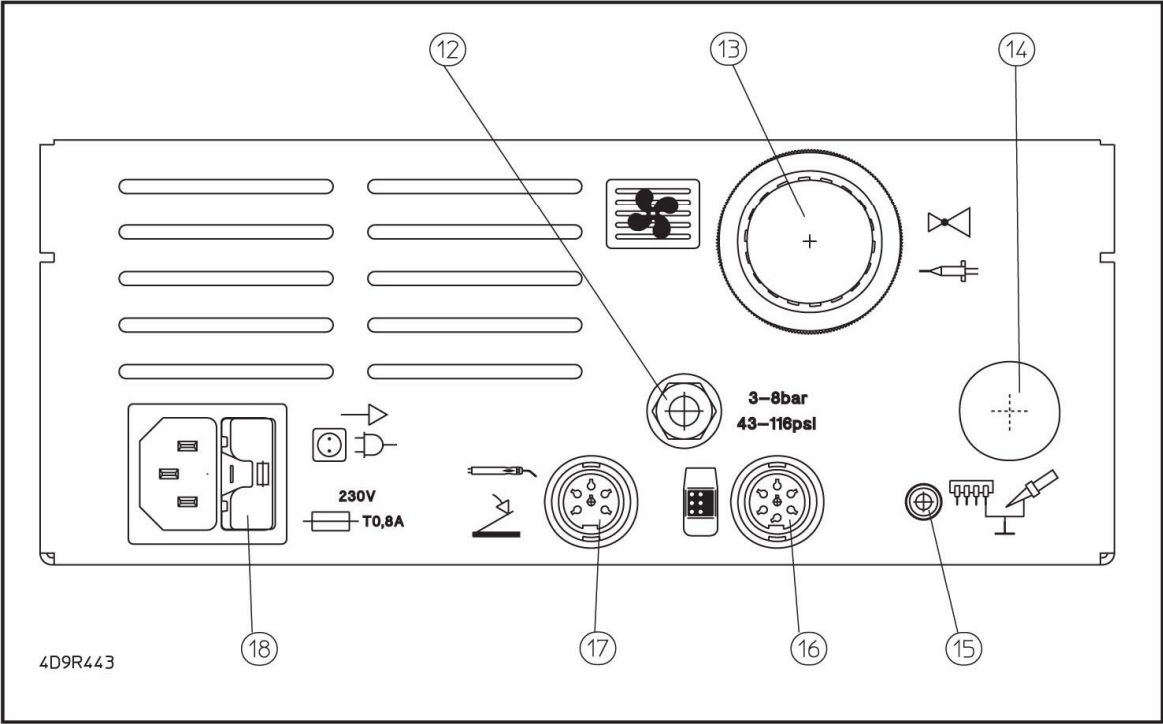
Angyalföldön az Angyalföldi úton

Telefon/Fax: 340-84-76, 340-84-56 www.weller.hu

WMA 3V műszaki leírás







Köszönjük a Weller WMA3V megvásárlásával irántunk tanúsított bizalmát. A gyártás során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, ami biztosítja a készülék kifogástalan működését.



1. Vigyázat!

A készülék üzembevétele előtt kérjük, figyelmesen olvassa el az üzemeltetési utasítást és a mellékelt biztonsági utasításokat. A biztonsági előírások figyelmen kívül hagyása esetén sérülés- és életveszély fenyeget.

Más, az üzemeltetési utasítástól eltérő használatért, valamint önkényes változtatás esetén, a gyártó nem vállalja a felelősséget.

A Weller WMA3V az 89/336/EGK és 73/23EGK irányelvek alapvető biztonsági követelményei alapján megfelel az EK megfelelési nyilatkozatnak.

2. Leírás

A WMA 3V tartalmazza az SM-technológiájú alkatrészek feldolgozásához szükséges valamennyi funkciót. Választhatóan csatlakoztatható forrólevegős ceruza (100 W), forrasztópáka (25 ... 80 W), kiforrasztópáka (50 ... 80 W), valamint különböző más egyéb, a tartozéklistában felsorolt szerszám. Kiegészítőleg rendelkezésre állnak még az adagoló és a vákuumpipetta funkciói.

A különböző funkciók a kézi kezelőpult, a lábkapcsoló vagy az ujjal működtethető kapcsoló segítségével vezérelhetők. A hőmérséklet-szabályozás analóg alapon történik, a kívánt hőmérséklet fokozatmentesen állítható be a forgatható potenciométerrel. A forrólevegős ceruzához 150°C ... 550°C valószínű meg, forrasztó- vagy kiforrasztópáka csatlakoztatása esetén a beállítási tartomány automatikusan 450°C-ra korlátozott. Az előválasztott hőmérséklet elérését a zöld LED villogása jelzi.

Folyamatos fény azt jelzi, hogy a rendszer felfűt. A forrólevegős ceruza tömlőjét az Air karmantyúra, a kiforrasztópáka vákuumtömlőjét a megfelelően jelölt Vac karmantyúra kell csatlakoztatni. A forrólevegős ceruza levegőmennyisége az Air precíziós fojtószeleppel fokozatmentesen állítható 10 l/min értékig.

Vigyázat:

a sérülések elkerülése érdekében, tilos a kiforrasztópáka vákuumtömlőjét az Air-karmantyúra csatlakoztatni.

A forrólevegős ceruza rendelkezik egy visszacsapó szeleppel, ami a VAC karmantyúra történő véletlen és helytelen csatlakoztatás esetén megóvja a forrólevegős ceruzát a tönkremenéstől.

A különböző forrasztási feladatok megoldására az adott forrasztószerszámhoz illeszkedő hőlégfűvőkák, szívókák és forrasztócsúcsok széles választéka áll rendelkezésre.

A vákuumpipetta vákuumát sűrítettlevegő-átalakító hozza létre, ami vagy a lábkapcsolóval vagy a kézi kezelőpulttal aktiválható. A vákuumpipetta vezetősínes szívóelzáróval van felszerelve. Az SM alkatrészek felszívása és lehelyezése funkciók a hüvelykujjal vagy a mutatóujjal hajthatók végre. A pipetták ergonómikus alakjának, valamint a bőséges tartozékválasztéknak (pl. a 360°-ban forgatható szívóbetétnek) köszönhetően lényegesen egyszerűbb a legkisebb SM alkatrészek precíz kezelése.

A forrasztópasztá vagy a ragasztó adagolására szolgáló nyomásimpulzus létrehozása a kézi kezelőpult segítségével, vagy idővezérléssel, kb. 0,05 s ... 1,5 s tartományban, vagy pedig idővezérlés nélkül történik. Idővezérlés esetén a nyomásimpulzus időtartama a Time potenciométer segítségével állítható be. A szükséges adagolónyomás a készülék hátoldalán található nyomásszabályozó szeleppel állítható be, és a nyomásmérőn a készülék előlapján olvasható le. A forgatható gomb megnyomásával biztosítható a

Műszaki adatok

Méret:	240 x 270 x 105 mm (Sz x Mé x Ma)
Hálózati feszültség:	230 V AC, 50 Hz
Teljesítményfelvétel:	130 W
Érintésvédelmi osztály:	I
Biztosíték:	üvegcsöves biztosíték (5 x 20) T800 mA az IEC készülékcsatlakozóban
Hőmérséklet-szabályozás:	forrasztó-/ kiforrasztópáka, fokozatmentes 150 - 450°C forrólevegős ceruza 150 - 550°C
Szabályozási tűrés:	forrasztó-/ kiforrasztópáka esetében a határérték $\pm 2\%$ -a forrólevegős ceruza esetében $\pm 30^\circ\text{C}$
potenciálkiegyenlítés:	a készülék hátoldalán található 3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvelyen át
Sűrítettlevegő-csatlakoztatás:	3-8 bar

nyomásszabályozó szelep az elforgatás ellen. A fém ház antisztatikus lakkozású. A kívánt potenciálkiegyenlítés a készülék hátoldalán található kapcsolókilincs-hüvelyen át történhet. A WMA 3V forrólevegős állomás így eleget tesz az elektrosztatikusan veszélyeztetett alkatrészekre vonatkozó minden követelménynek.

3. Üzembevétel

A használt forrasztószerszámokat helyezze az erre a célra szolgáló biztonsági tárolóba. Csatlakoztassa a megfelelő csatlakozóvezetéseket a vezérlőkészülékhez:

- az adagolót a gyorscsatlakozóhoz (10)
- a vákuumpipettát a Vac karmantyúra (11)
- a forrólevegős ceruza levegőtömlőjét az Air karmantyúhoz (9)
- a kiforrasztópáka vákuumtömlőjét a Vac-karmantyúhoz (6)
- Dugja rá a forrasztószerszám elektromos csatlakozóvezetékét a 7-pólusú csatlakozólécra (7) és rögzítse ott.

Ellenőrizze, hogy megegyezik-e a hálózati feszültség a típustábla adataival. Ha megfelelő a hálózati feszültség, akkor csatlakoztassa a vezérlőkészülék a hálózatra. 6 mm külső átmérőjű sűrítettlevegő-tömlővel csatlakoztasson 3-8 bar üzemi nyomású sűrítettlevegő-ellátást a sűrítettlevegő-csatlakozóra (12).

Vigyázat:

A készülék üzemeltetéséhez védőgáz, vagy tisztított, száraz sűrített levegő szükséges.

Az adagolónyomás kijelzőjét (2) a nyomásszabályozó szelep (13) segítségével állítsa kb. 2 bar-ra. Kapcsolja be a készülék hálózati kapcsolóját (1). Állítsa be a kívánt hőmérsékletet (5), forrólevegő-mennyiséget (3) és adagolási időt (4).

Karbantartás

Az elszennyeződött szűrő befolyásolja a légáteresztést. Ezért a vákuum főszűrőjét rendszeresen ellenőrizni kell, és adott esetben ki kell cserélni. Ehhez csavarja le a szűrőfedelelet, húzza ki az elszennyeződött szűrőt és helyezzen be egy új eredeti WELLER szűrőpatront. Ügyeljen a fedéltömítés megfelelő illeszkedésére, helyezze be a nyomórugót és enyhe nyomással csavarja ismét fel a szűrőfedelelet.

4. Potenciálkiegyenlítés

A 3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvely különböző kapcsolósaival 4 változat valósítható meg:

Kemény földelés: Dugó nélkül
(szállítási állapot)

potenciálkiegyenlítés
(impedancia 0 Ohm): dugóval, kiegyenlítővezeték a középső érintkezőn

potenciálmentes: dugóval

Lágy földelés: Dugóval és beforrasztott ellenállással.
Földelés a választott ellenállásértéken át.

5. Munkautasítások

A fúvókák a forrólevegős ceruzába vannak becsavarva. A fúvókacseréhez használjon 8-as kulcsméretű dugókulcsot és tartson ellen villáskulccsal.

Vigyázat:

a menetmélység max. 5 mm. Hosszabb menet a fűtőtest tönkremeneteléhez vezet.

Adott a lehetőség, hogy a forrólevegős ceruzát külön nitrogénnel (N₂) lássák el. Ehhez a vezérlőkészülék egy szerelőkészlet segítségével alakítható át. A védőgáz csökkenti az oxidációt és a folyasztószer hosszabban aktív marad. Mi a kereskedelembe acél palackokban kapható nitrogént (N₂) ajánljuk. A palackot fel kell szerelni 0–10 bar-os nyomáscsökkentővel. Szükséges továbbá egy 6 mm külső átmérőjű sűrítettlevegő-csatlakozó.

Forrasztás forró gázzal (pl. Melf 0204)

- Adagoljon friss forrasztópasztát
- A vákuumpipettával helyezze az alkatrészt a friss pasztába.
- Állítsa a forró gáz hőmérsékletét kb. 450°C-ra, az átfolyási mennyiséget pedig 4-es állásba.
- A forrólevegős ceruzát kb. 10 mm távolságra tartsa a forrasztási helytől.
- Az ujjal működtethető kapcsoló vagy a kézi kezelőpult segítségével indítsa el a levegőt a forrólevegős ceruzán át.
- A forrasztópasztta haladéktalanul száradni kezd.
- Ha a forrasztópasztta megszáradt, vigye közelebb a forrólevegős ceruzát a forrasztási helyhez, amíg a paszta fel nem olvad.

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a forrasztópaszta eltarthatósága korlátozott. Ezért fontos, hogy csak friss forrasztópasztát használjon. A nem használt forrasztópaszta-tubust tárolja hűvös helyen. Az adagolócsatlakozó gyorscsatlakozóval van ellátva, így a megkezdett tubus egyszerűen és gyorsan levehető a vezérlőkészületről.

A kézi kezelőpult helyett csatlakoztatható lábkapcsoló is. Lábkapcsoló csatlakoztatása esetén automatikusan aktiválódik a bedugott forrasztószerszám ujjal működtethető kapcsolófunkciója (vákuum vagy forró levegő).

A forrasztószerszámokat közepes forrasztócsúcsokhoz illetve fúvókához állították be. Lehetségesek a csúcs cseréjéből vagy eltérő csúcsforma használatából eredő eltérések.

6. Tartozéklista

005 33 110 99	MPR 30 forrasztópáka-készlet
005 33 111 99	MLR 21 forrasztópáka-készlet
005 33 112 99	LR 21 antisztatikus forrasztópáka-készlet
005 33 113 99	LR 82 forrasztópáka-készlet
005 33 115 99	DS 80 kiforrasztókészlet
005 33 118 99	DS V kiforrasztókészlet
005 33 119 99	DS VT kiforrasztókészlet
005 33 120 99	WT 50 kiforrasztókészlet
005 13 050 99	EXIN 5 Reflow-forrasztókészülék
005 25 030 99	WST 20 termikus csupaszítókészülék
005 87 397 48	Átszerelő-készlet nitrogéncsatlakoztatáshoz

7. Szállítási terjedelem

WMA 3V forrólevegős állomás a következőkkel:

elektromos hálózati csatlakozókábel
forrólevegős ceruza
8 mm-es dugókulcs
8 mm-es villáskulcs
1,2 forrólevegős fúvóka
vákuumpipetta / adagoló
1 tároló forrólevegős ceruzához
1 kettős tároló az adagoló és a vákuumpipetta számára
kézi kezelőpult
lábkapcsoló
üzemeltetési útmutató
biztonságtechnikai útmutató

Kapcsolási rajzot lásd a következő oldalon: 61

Robbantott ábrát lásd a következő oldalon: 62

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!