



C+F Kft.

Angyalföldön az Angyalföldi úton

Telefon/Fax: 340-84-76, 340-84-56

www.weller.hu

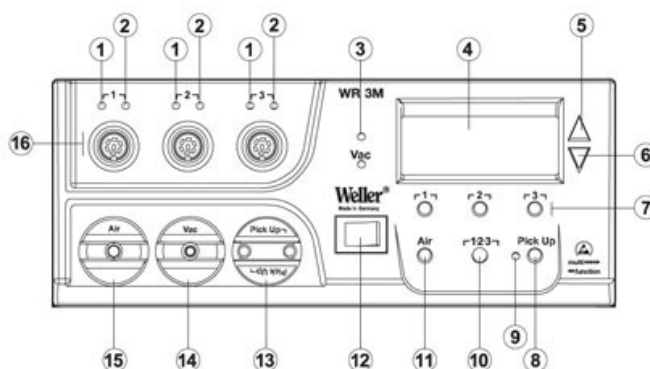
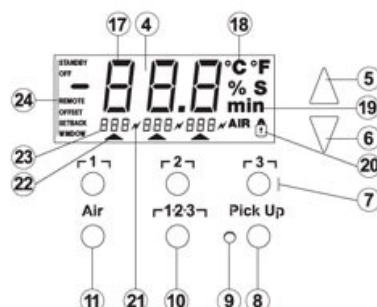
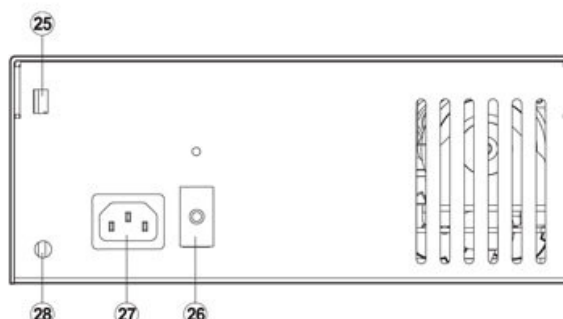
WR3000M műszaki leírás

WR 3M

WR 3M

Készülék áttekintése

- 1 Csatornaválasztó LED
- 2 Optikai szabályozóellenőrző LED
- 3 Vákuum LED
- 4 Kijelző
- 5 FEL-gomb
- 6 LE-gomb
- 7 Csatornaválasztó-/hőmérséklet gombok
1, 2, 3
- 8 Indít/Stop Pick-Up
- 9 Állapotkijelző LED Pick-Up
- 10 1-2-3 Csatornaválasztó
- 11 Forrólevegő beállítógomb (Air)
- 12 Hálózati kapcsoló
- 13 Csatlakozások Pick-Up
- 14 Vákuum csatlakozás (Vac)
- 15 Forrólevegő csatlakozás (Air)
- 16 Csatlakozóhüvelyek forrasztószerszám csatorna
1, 2, 3
- 17 Hőmérsékletkijelzés
- 18 Hőmérséklet mértékegységének szimbóluma
- 19 Időfunkciók
- 20 Reteszelés
- 21 Optikai szabályozóellenőrző LED
- 22 Csatornaválasztás kijelző
- 23 Rögzített hőmérséklet kijelző
- 24 Különleges funkciók kijelző
- 25 USB-csatlakozó
- 26 Hálózati biztosíték
- 27 Hálózati csatlakozás
- 28 Potenciálkiegyenlítő hüvely



Tartalom

1 A használati utasításról.....	3
2 A biztonságról.....	4
3 Szállítási terjedelem.....	4
4 A készülék leírása.....	5
5 A készülék üzembe vétele	7
6 A készülék kezelése	8
7 Különleges funkciók.....	10
8 WR 3M javítóállomás ápolása és karbantartása.....	18
9 Hibaüzenetek és hibaelhárítás.....	19
10 Tartozékok.....	20
11 Ártalmatlanítás.....	20
12 Garancia.....	20

1 A használati utasításról

Köszönjük azt a bizalmat, amelyet a Weller WR 3M megvásárlásával velünk szemben tanúsított. A készülék gyártása során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, ezek biztosítják a készülék kifogástalan működését.

Ezen használati utasítás fontos információkat tartalmaz, a WR 3M javítóállomás biztonságos és szakszerű üzembe helyezéséről, kezeléséről, karbantartásáról és az egyszerű hibák önálló elhárításáról.

- ▷ A WR 3M javítóállomás üzembe vétele és a rajta végzett munka megkezdése előtt olvassa el teljes körűen a használati utasítást és a mellékelt biztonsági utasításokat.
- ▷ Tárolja úgy a használati utasítást, hogy minden felhasználó hozzáférhessen.

1.1 Figyelembe vett irányelvek

A Weller mikroprocesszor vezérelt WR 3M javítóállomása megfelel a 89/336/EWG és 73/23/EWG irányelvekkel kiegészített EK megfelelőségi nyilatkozatban foglaltaknak.

1.2 A használati utasítással együtt érvényes dokumentumok

- A WR 3M javítóállomás használati utasítása
- Biztonsági utasítások kiegészítő füzet a használati utasításhoz

2 A biztonságról

A WR 3M javítóállomás a technika jelenlegi állása szerint és az elismert biztonságtechnikai szabályok alapján készült. Ennek ellenére fennáll a személyi sérülés és az anyagi károk keletkezésének veszélye, ha nem tartja be a használati utasításban található figyelmeztetéseket, valamint a készülékhez mellékelt biztonsági füzet biztonsági utasításait. A WR 3M javítóállomást csak a használati utasítással együtt adja tovább.

2.1 Rendeltetésszerű használat

A WR 3M javítóállomást kizárólag a használati utasításban megnevezett célra, vagyis forrasztásra és kiforrasztásra használja az itt megadott feltételek mellett. A WR 3M javítóállomás rendeltetésszerű használata magában foglalja azt is, hogy

- betartja a használati utasításban foglaltakat,
- betart minden további, az útmutatóhoz mellékelt dokumentumot,
- betartja a felhasználás helyén érvényben lévő nemzeti balesetvédelmi előírást.

A készüléken önhatalmúlag végzett változtatásokért a készülék gyártója semmiféle felelősséget nem vállal.

3 Szállítási terjedelem

- WR 3M javítóállomás
- Hálózati kábel
- Légtömítő adapter a Hot Air Pencil 1 (forrólevegős ceruza, HAP 1) egységhez
- WR 3M használati utasítás
- Biztonsági utasításokat tartalmazó füzet
- CD az USB-szoftverrel ("Firmware Updater" és "Monitorsoftware")
- USB-kábel
- Potenciálkiegyenlítő dugós csatlakozója
- Csomagolás színes szerszámjelölésekkel

4 A készülék leírása

A Weller WR 3M egy sokoldalúan használható javítóállomás a legújabb technológiai szintet képviselő elektronikus szerkezeti egységeken végzett javításokhoz az ipari gyártástechnika, valamint javítási és labor célú felhasználás területén. A WR 3M készülék 3 független csatornával rendelkezik 3 forrasztószerszám egyidejű üzemeltetéséhez.

A digitális szabályozó elektrotechnika a forrasztópáka kiváló minőségű érzékelő- és hőátadás-technikájával együtt precíz hőmérséklet-szabályozási tulajdonságokat biztosít a forrasztócsúcson. A gyors mérés gondoskodik a hőmérséklet nagyfokú pontosságáról és a hőmérséklet optimális dinamikus viselkedéséről terhelés közben.

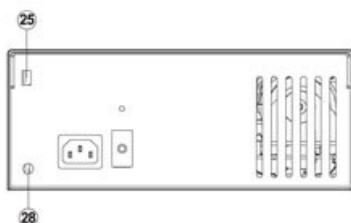
A kívánt hőmérséklet a forrólevegős szerszámokhoz 50°C - 550°C (150°F - 999°F) tartományban, a forrasztó szerszámokhoz 50°C - 450°C (150°F - 842°F) tartományban állítható be. Az előírt- és a tényleges értékeket a készülék digitálisan jelzi ki. A beállított rögzített hőmérsékletek három hőmérsékletgombbal közvetlenül kiválaszthatóak. Az előválasztott hőmérséklet elérését az optikai szabályozóellenőrző („✓” szimbólum a kijelzőn, valamint a kiegészítő zöld LED) villogása jelzi.

Ezen túlmenően a Weller WR 3M javítóállomás a következő funkciókat nyújtja:

- Automatikus szerszámfelismerés és a megfelelő szabályozóparaméter aktiválása
- Minden Weller-szerszám csatlakoztatható a készülékhez, beleértve a HAP 200 forrólevegős ceruzát is
- Digitális hőmérsékletszabályzás
- Offset-érték bevitelének lehetősége
- Programozható hőmérsékletcsökkentés (setback)
- Készenléti (standby) és reteszelési funkció
- Beépített nagy teljesítményű szivattyú
- Antisztatikus kivitelezés az EGB-biztonság szerint
- Különböző potenciálkiegyenlítési lehetőség a készüléken (alapbeállítás része)
- Ügyfélspecifikus kalibrálási funkció
- USB-csatlakozó a számítógépen keresztül történő vezérléshez, kiértékeléshez és dokumentáláshoz
- Kiegészítő vákuumcsatorna a részegységek kezeléséhez (handling)

4.1 A WR 3M műszaki adatai

Méret	h x sz x m (mm): 273 x 235 x 102 h x sz x m (hüvelyk): 10,75 x 9,25 x 4,02
Súly	kb. 6,7 kg
Hálózati feszültség	230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
Teljesítményfelvétel	420 W
Érintésvédelmi osztály	I és III, a burkolat antistatikus
Biztosítás	2 A (4 A) túláramkioldó
A csatornák hőmérséklet szabályozása	forrasztó- és kiforrasztópáka fokozatmentes 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) A szabályozható hőmérséklettartomány a szerszámtól függ.
Hőmérséklet pontosság	± 9 °C (± 17 °F)
Hőmérséklet stabilitás	± 2 °C (± 4 °F)
Szivattyú (szakaszos üzemmód (30/30) s)	Max. vákuum 0,7 bar Max. szállítási teljesítmény 18 l/perc forrólevegő max. 15 l/perc
Kiegészítő vákuumszivattyú	Max. vákuum 0,5 bar Max. szállítási teljesítmény 1,7 l/perc
Potenciálkiegénylítés	3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvelyen keresztül a készülék hátoldalán.



Potenciálkiegénylítés

A 3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvely (28) különböző bekötései négy változatot tesznek lehetővé:

- Kemény földelés: dugó nélkül (szállítási állapot).
- Potenciálkiegénylítés: dugóval, kiegénylítő vezeték a középső érintkezőn.
- Pontenciálmentes: dugóval
- Lágy földelés: dugóval és beforrasztott ellenállással. Földelés a választott ellenálláson keresztül

USB-csatlakozó

A vezérlőkészülék egy mini USB-csatlakozóval (25) van felszerelve. Az USB-csatlakozó használatához a mellékelt CD-n egy Weller-szoftver áll az Ön rendelkezésére, amellyel

- a vezérlőkészüléken elvégezheti a szoftver frissítését („Firmware Updater”) és
- távirányíthatja a vezérlőkészüléket, valamint grafikusan megjelenítheti, mentheti és kinyomtathatja a hőmérsékleti görbéket („Monitorsoftware”).

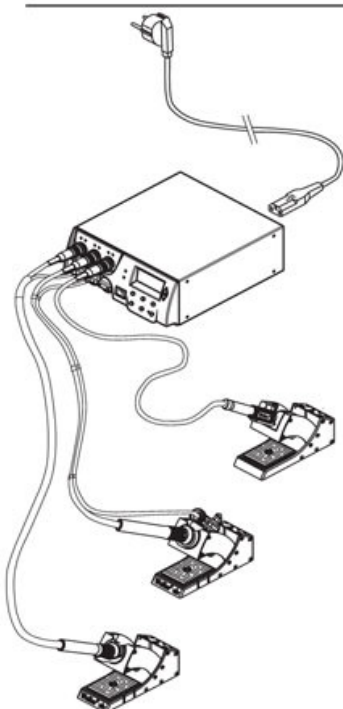
5 A készülék üzembe vétele

Vigyázat! A rosszul csatlakoztatott vákuumtömlő sérülésveszélyt jelent.



Ha a vákuumtömlő rosszul van csatlakoztatva, akkor a kiforrasztópáka működtetése közben forró levegő és folyékony forrasztóon juthat ki a pákából és azok sérülést okozhatnak.

▷ Soha ne csatlakoztassa a vákuumtömlőt az „Air” feliratú karmantyúra!



1. Csomagolja ki óvatosan a készüléket.
2. Csatlakoztassa a forrasztószerszámot az itt következők szerint:
 - Csatlakoztassa a forrólevegős ceruzát (HAP) légtömlővel az „Air”-karmantyúra (15) és dugja be a csatlakozódugóval a javítóállomás 1 1, 1 2 vagy 1 3 (16) csatlakozóhüvelyébe, majd rövid jobbra fordítással reteszelve. A HAP 1 forrólevegős páka csak légtömlő-adapterrel csatlakoztatható.
 - Csatlakoztassa a kiforrasztó szerszámot vákuumtömlővel a „Vac”-karmantyúra (14) és dugja be a csatlakozódugóval a javítóállomás 1 1, 1 2 vagy 1 3 (16) csatlakozóhüvelyébe, majd rövid jobbra fordítással reteszelve.
 - Dugja be a forrasztószerszámot a csatlakozódugóval a javítóállomás 1 1, 1 2 vagy 1 3 (16) csatlakozóhüvelyébe, majd rövid jobbra fordítással reteszelve.
 - A vákuumtömlővel két Pick-Up-szerszám (WRK, WVP) csatlakoztatható a két Pick-Up-karmantyúhoz (13), a kettő közül azonban csak a jobb oldali karmantyú aktív. 180 °-os elfordítással a másik karmantyúra lehet átkapcsolni.
3. Helyezze a forrasztószerszámot a biztonsági tárolóba.
4. Ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség megegyezik-e a készülék típustábláján található adattal, valamint hogy a hálózati kapcsoló (12) kikapcsolt állapotban van-e.
5. Csatlakoztassa a vezérlőkészüléket az elektromos hálózatra (27).
6. Kapcsolja be a készüléket a hálózati kapcsolóval (12).

A készülék bekapcsolása után a mikroprocesszor öntesztet végez, ennek során rövid ideig minden szegmens üzemel. Ezt követően az elektronika automatikusan a 350 °C -os hőmérsékleti alapbeállításra kapcsol az összes csatorna számára, illetve ennek 50 % -ra az „Air”-beállítás számára. Ha az aktivált csatornák használatban vannak, felvillan a zöld LED (2):

- A LED állandó zöld világítása a csatlakoztatott szerszámok felfűtését jelzi.
- A LED zöld villogó fénye az előválasztott szerszámhőmérséklet elérését jelzi.

Az aktív csatornák háromszöggel, (22) valamint villám-szimbólummal (21) jelennek meg a kijelzőn.

Megjegyzés A HAP 200 ceruzát csak az 1-es csatornára lehet csatlakoztatni! A maximális kimenő teljesítmény 350 wattal korlátozott.

6 A készülék kezelése

6.1 Csatorna kiválasztása, be- vagy kikapcsolása



1. A három csatorna valamelyikének kiválasztásához nyomja meg az 1, 2 vagy 3 gombok közül az egyiket.

A kijelzőn megjelenik a kiválasztott csatorna előírt hőmérséklete valamint a rögzítetten programozott hőmérséklet kis betűvel.

- vagy -

nyomja meg a 1-2-3 gombot, addig míg meg nem jelenik a kívánt csatorna.

Ekkor a kijelzőn megjelenik az aktuális szerszámhőmérséklet. A kijelző alsó részén ezen kívül megjelenik az állapot a megfelelő előírt hőmérséklettel.

A kiválasztott csatornát a képernyőn egy háromszög (22), a készüléken egy pirosan világító LED (1) jelzi ki.

2. Nyomja meg egyszerre a UP és a DOWN gombokat addig, míg három vonal „- - -” nem jelenik meg a kijelzőn.
3. Engedje el a gombokat.

Ha a csatorna nem aktív, akkor a kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg.

Ha a csatorna aktív, akkor a kijelzőn az aktuális tényleges hőmérséklet jelenik meg.

A csatorna kikapcsolásával a mentett adatok nem vesznek el.

Megjegyzés

A kijelző automatikusan átvált arra a csatornára, amelyhez új szerszámot csatlakoztattak, amelynél az ujj-kapcsolót megnyomták vagy a szerszámot kivették a kapcsoló-lerakóból.

6.2 Hőmérséklet beállítása

Hőmérséklet egyéni beállítása



1. Válassza ki a kívánt csatornát az 1, 2 vagy 3 gomb valamelyikének megnyomásával.

A kijelzőn megjelenik a kiválasztott csatorna hőmérsékletének tényleges értéke.

2. Nyomja meg a UP vagy a DOWN billentyűt.

A kijelző átvált a beállított előírt értékre. A hőmérsékletszimbólum (18) villog.

3. A kívánt előírt hőmérséklet beállításához nyomja meg a UP vagy a DOWN gombot:

- Ha röviden megérinti a gombot, az előírt érték egy fokkal módosul.

- Ha folyamatosan nyomva tartja a gombot, akkor az előírt érték gyorsan peregve változik.

Kb. 2 másodperccel a beállító gombok elengedése után a kijelzőn újra a kiválasztott csatorna tényleges értéke jelenik meg.



Hőmérséklet beállítása az 1, 2 és 3 hőmérsékletgombokkal

A hőmérséklet előírt értékét minden csatornához külön be lehet állítani a három előrebeállított hőmérsékleti érték (rögzített hőmérséklet) választásával.

Gyárilag elvégzett beállítások:

1 = 150 °C (300 °F), 2 = 350 °C (662 °F), 3 = 380 °C (716 °F)

1. Válassza ki a csatornát.

A 3 rögzített hőmérséklet kb. 2 másodpercig megjelenik a kijelzőn.

Amíg a hőmérsékletszimbólum villog, bevíheti a hőmérséklet értékét.

2. Állítsa be a hőmérséklet előírt értékét a UP vagy DOWN gombbal.
3. Tartsa nyomva három másodpercig az 1, 2 vagy 3 hőmérsékletgombot.

Eközben villog a megfelelő hőmérsékletérték hőmérsékletkijelzése. 3 másodperc elteltével a beállított érték mentésre kerül.

4. Engedje el újra a hőmérsékletgombot.

Megjegyzés

Az egyik hőmérsékletgomb alacsony „setback”-hőmérséklettel történő kiosztása révén lehetőség van a hőmérséklet manuális csökkentésre, ha nem használja a forrasztópákát.

Hőmérséklet választása az 1, 2 és 3 hőmérsékletgombokkal

1. Válassza ki a csatornát.
2. A 3 rögzített hőmérséklet kb. 2 másodpercig megjelenik a kijelzőn. Amíg a hőmérsékletszimbólum villog, kiválaszthatja a kívánt hőmérsékletet az 1, 2 vagy 3 gombbal.

6.3 Levegőmennyiség beállítása

A levegőmennyiség a 15 l/s (HAP 200) ill. 10 l/s (HAP 1) maximális átáramló levegőmennyiséget alapul véve, 10 % - 100 % tartományban állítható be.



1. Nyomja meg az AIR billentyűt.

Az aktuális levegőmennyiség százalékban kifejezve kb. 2 másodpercig látható a kijelzőn.

2. A kívánt átáramló levegőmennyiséget a UP- vagy a DOWN gomb lenyomásával állítható be.

A beállított érték átvételre kerül. 3 másodperc elteltével újra megjelenik a kiválasztott csatorna tényleges hőmérséklete

6.4 Vákuum Pick-Up-szivattyú be-/kikapcsolása



▷ Nyomja meg a Pick-Up-gombot.

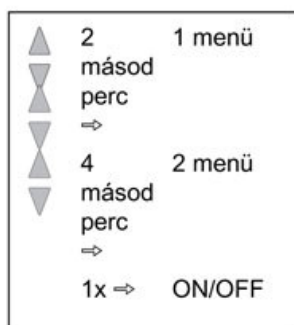
Az alapállapottól függően a szivattyú be- ill. kikapcsolásra kerül. Bekapcsolt üzemmódban a Pick-Up billentyűvel szomszédos LED (8) zöld fénnel világít.

Megjegyzés A vákuumszivattyút nem tartós üzemmódra tervezték. A szivattyú védelme érdekében a szivattyú 10 percig tartó folyamatos üzemeltetés után automatikusan kikapcsol.

6.5 Forrasztás és Kiforrasztás

▷ A forrasztást a készülékre csatlakoztatott használati utasításban leírtak szerint végezze el.

7 Különleges funkciók

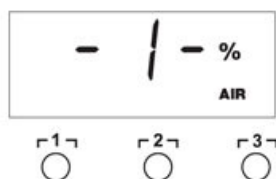


A különleges funkciók 2 menüsintre vannak felosztva:

- 1. menü a következők beállítási lehetőségével: készenléti hőmérséklet, hőmérsékletlekapsolás (setback), automatikus lekapcsolási idő (auto-OFF), hőmérséklet-offset, window-funkció, hőmérséklet mértékegységek, bekapcsolási idő (on time) a forrólevegős ceruzához, vákuum kikapcsolás késleltetése (VAC OFF), vákuum bekapcsolási késleltetés (VAC ON) és reteszelési funkció.
- 2. menü a következők beállítási lehetőségével: manométer szintje, ID kód, kalibrálási funkció (FCC), Pick-Up-teljesítmény.

7.1 Különleges funkciók, 1. Menü kiválasztása

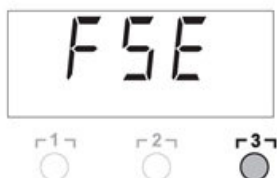
Különleges funkciók	Navigálás
KÉSZENLÉT	
SETBACK	
AUTO OFF	
Ofszet	↓ 1 1
WINDOW	
°C/°F	↑ 2 1
ON TIME	
VAC OFF	EXIT 3 1
VAC ON	



1. A különleges funkciók beviteléhez válassza ki a kívánt 1 1, 2 1 vagy 3 1 csatornát.
2. Tartsa egyszerre lenyomva a UP és a DOWN gombokat. 2 másodperc elteltével a kijelzőn a „1 –” felirat jelenik meg.
3. Engedje el a gombokat.

Az 1. menü különleges funkcióinak kiválasztása aktiválva.
Most elvégezheti a beállításokat.

- Az $\uparrow$ 1 $\downarrow$, $\uparrow$ 2 $\downarrow$ gombokkal kiválaszthatja a menüpontokat.
- A $\uparrow$ 3 $\downarrow$ gombbal kiléphet a menüből (EXIT).



A különleges funkciók visszaállítása a gyári beállításra

1. Nyomja meg és tartsa nyomva a $\uparrow$ 3 $\downarrow$ gombot.
2. Ezután nyomja meg egyszerre a UP és a DOWN gombokat.

A kijelzőn az „FSE” felirat jelenik meg.
Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a gyári beállításra.



Készenléti hőmérséklet beállítása

A hőmérséklet lekapcsolása után automatikusan a készenléti hőmérséklet lesz beállítva. A tényleges hőmérséklet villogva jelenik meg. A kijelzőn a „STANDBY” felirat jelenik meg.

1. Válassza az 1. menüben a STANDBY menüpontot.
2. A UP vagy a DOWN gombbal állítsa be a készenléti hőmérséklet előírt értékét.
3. A következő menüpontra az $\uparrow$ 1 $\downarrow$ (vissza) vagy a $\uparrow$ 2 $\downarrow$ (előre) gombbal léphet át.

Hőmérsékletlekapcsolás (SETBACK) beállítása

Ha nem használja a forrasztószerszámot, akkor a beállított setback-idő elteltével a hőmérséklet a készenléti hőmérsékletre csökken le. A setback-állapotot a tényleges hőmérséklet kijelző villogása jelzi és a kijelzőn a „STANDBY” felirat jelenik meg. A setback-állapotot a UP vagy a DOWN gomb megnyomásával fejezheti be. Szerszámtól függően az ujj-kapcsoló vagy a kapcsoló-lerakó deaktiválja a setback-állapotot.

A következő setback beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „0 perc”: setback OFF (gyári beállítás)
- „ON”: setback ON (a kapcsoló-lerakóval a forrasztópáka letétele után azonnal a készenléti hőmérsékletre lehet szabályozni).
- „1-99 perc”: Setback ON (egyenileg beállítható setback-idő)



1. Válassza az 1. menüben a SETBACK menüpontot.
2. Állítsa be a setback értékét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az $\uparrow$ 1 $\downarrow$ (vissza) vagy a $\uparrow$ 2 $\downarrow$ (előre) gombbal léphet át.



Automatikus lekapcsolási idő (AUTO-OFF) beállítása

Ha nem használja a forrasztószerszámot, akkor az AUTO-OFF-idő elteltével lekapcsol a forrasztószerszám fűtése.

A hőmérsékletlekapcsolás a beállított setback-funkciótól függetlenül megtörténik. A tényleges hőmérséklet villogva kerül kijelzésre és a maradványhő kijelzésére szolgál. A kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg. 50 °C (150 °F) alatt a kijelzőn egy villogó vonal jelenik meg.

A következő AUTO-OFF-idő beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „0 perc”: az AUTO-OFF funkció ki van kapcsolva.
 - „1-999 perc”: AUTO-OFF-idő, egyénileg beállítható.
1. Válassza az 1. menüben az OFF menüpontot.
 2. Állítsa be az AUTO-OFF-idő előírt értékét a UP vagy DOWN gombbal.
 3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **2** (előre) gombbal léphet át.

Hőmérséklet viselkedése a SETBACK- és az AUTO OFF funkciók különböző beállítása esetén

Beállítások		Hőmérséklet viselkedése kapcsoló-lerakó nélkül
SETBACK time [1-99 perc]	OFF time [1-999 perc]	
0	0	A forrasztószerszám a beállított forrasztási hőmérsékleten marad.
ON		
0	Time	Ha nem használja a forrasztószerszámot ¹⁾ , az OFF idő elteltével lekapcsol.
ON		
Time	0	Ha nem használja a forrasztószerszámot ¹⁾ , a SETBACK-idő elteltével leszabályozásra kerül a STANDBY-hőmérsékletre ²⁾ .
Time	Time	Ha nem használja a forrasztószerszámot ¹⁾ a SETBACK-idő elteltével leszabályozásra kerül a STANDBY-hőmérsékletre ²⁾ és az OFF idő elteltével lekapcsol.
		Hőmérséklet viselkedése kapcsoló-lerakóval
0	0	A forrasztószerszám a lerakóban ³⁾ lekapcsol.
ON	0	A forrasztószerszám a lerakóban ³⁾ a STANDBY-hőmérsékletre ²⁾ lesz szabályozva.
0	Time	A forrasztószerszám a lerakóban ³⁾ az OFF idő elteltével lekapcsol.
ON	Time	A forrasztószerszám a lerakóban ³⁾ a STANDBY-hőmérsékletre ²⁾ lesz szabályozva és az OFF idő elteltével lekapcsol.
Time	0	A forrasztószerszám a lerakóban ³⁾ a SETBACK-idő elteltével leszabályozásra kerül a STANDBY-hőmérsékletre ²⁾ .
Time	Time	A forrasztószerszám a lerakóban ³⁾ a SETBACK-idő elteltével leszabályozásra kerül a STANDBY-hőmérsékletre ²⁾ , és az OFF idő elteltével lekapcsol.

¹⁾ Forrasztó szerszám nem használata = nem nyomja meg a FEL/LE-gombokat és a hőmérséklet nem csökken > 5 °C.

²⁾ A STANDBY-hőmérsékletnek a beállított előírt hőmérséklet alatt kell maradnia, különben a SETBACK-funkció nem aktív.

³⁾ Ha a készülékre kapcsoló-lerakó van csatlakoztatva, a forrasztószerszám a lerakón kívül mindig a beállított előírt hőmérsékleten marad.
A lerakó-funkció a forrasztószerszám első helyezése után lesz aktiválva

- Megjegyzés** A STANDBY- és az OFF-üzemmód törlése:
- Kapcsoló-lerakó nélkül: a UP - vagy a DOWN -gomb megnyomásával.
 - Kapcsoló-lerakóval: a forrasztószerszám kivételével a lerakóból.



Hőmérséklet-offset beállítása

A forrasztócsúcs reális hőmérsékletét a hőmérséklet-offset bevitelével lehet $\pm 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 72\text{ }^{\circ}\text{F}$) értékkel illeszteni.

1. Válassza az 1. menüben az OFFSET menüpontot.
2. Állítsa be az AUTO-OFFSET hőmérsékleti értékét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

Window-funkció beállítása

Egy beállított, reteszelt hőmérsékletből kiindulva a WINDOW-funkcióval egy $\pm 99\text{ }^{\circ}\text{C}$ -os ($\pm 180\text{ }^{\circ}\text{F}$) hőmérsékletablakot lehet beállítani.

Megjegyzés

A WINDOW-funkció használatához a javítóállomásnak reteszelt állapotban kell lennie (lásd a 15. oldalon a „A reteszelési funkció be-/kikapcsolása” pontot).



1. Válassza az 1. menüben a WINDOW menüpontot.
2. Állítsa be a WINDOW-hőmérséklet értékét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.



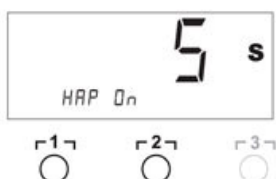
Hőmérséklet mértékegységének átállítása

Átváltás $^{\circ}\text{C}$ -ról $^{\circ}\text{F}$ -re vagy fordítva.

1. Válassza az 1. menüben a $^{\circ}\text{C} / ^{\circ}\text{F}$ menüpontot.
2. Állítsa be a hőmérséklet mértékegységét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

A forrólevegős páka (HAP) bekapcsolási idejének (ON TIME) korlátozása

A HAP forrólevegőjének áramlásának bekapcsolási idejét 1-es lépésközből 0 - 60 másodperc között lehet korlátozni. Ezután a beállított idő mind a három csatornához azonos. A gyári beállítás 0 másodperc („OFF”), azaz a légáram addig van aktiválva, míg a forrólevegős páka gombját vagy az opcionális lábkapcsolót nyomva tartja.



1. Válassza az 1. menüben a HAP-TIME menüpontot.
2. Állítsa be az idő értékét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

Vákuum kikapcsolás késleltetés (VAC Off) beállítása

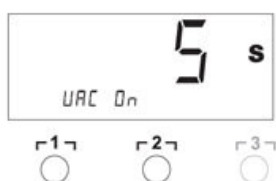
A kiforrasztópáka eltömődésének megakadályozására a Vakuum Off funkciót 0 - 5 másodperc késleltetésre lehet beállítani (gyári beállítás: 2 másodperc).



1. Válassza az 1. menüben a VAC OFF menüpontot.
2. Állítsa be a VAC OFF idejét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

Vákuum bekapcsolás késleltetés (VAC On) beállítása

A szivattyú idő előtti indításának megakadályozására vagy a forrasztási hely megadott előmelegítési idejének biztosítására bekapcsolási késleltetés 0-9 másodperc tartományban állítható be (gyári beállítás 0 másodperc: Off).



1. Válassza az 1. menüben a VAC ON menüpontot.
2. Állítsa be a VAC ON idejét a UP vagy DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

A reteszelési funkció be-/kikapcsolása

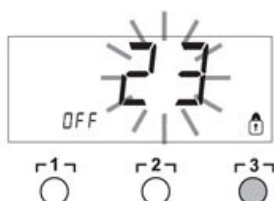
A reteszelés bekapcsolása után a javítóállomáson csak az 1, 2 és 3, Pick-Up valamint 1·2·3 hőmérsékletgomb kezelhetők. A többi beállítás csak a javítóállomás kireteszelése után módosítható ismét.

A javítóállomás reteszelése:

1. Válassza az 1. menüben a LOCK menüpontot.
A kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg. A kulcsszimbólum villog.

Megjegyzés

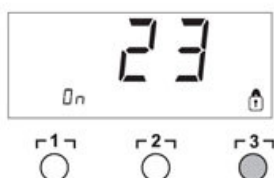
Ha megnyomja az 1 vagy 2 gombot, miközben a kijelzőn az „OFF” felirat látszik, akkor a menüpontot a reteszelő kód mentése nélkül hagyja el.



2. Állítsa be a 3 számjegyű reteszelő kódot a UP vagy a DOWN gombbal.
3. Nyomja 5 másodpercig a 3 gombot.
A kód mentésre kerül. Megjelenik a kulcsszimbólum. Az állomás reteszelve van. A kijelző a főmenübe vált át.

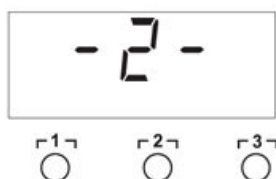
A javítóállomás kireteszelése:

1. Válassza az 1. menüben a LOCK menüpontot.
A kijelzőn az „ON” felirat jelenik meg. Megjelenik a kulcsszimbólum.
2. Adja meg a 3 számjegyű reteszelő kódot a UP vagy a DOWN gombbal.
3. Nyomja meg a 3 billentyűt.
Az állomás ki van reteszelve. A kijelző a főmenübe vált át.



7.2 Különleges funkciók, 2. Menü kiválasztása

Különleges funkciók	Navigálás
LEVEL	↓ 1
ID	↑ 2
FCC	EXIT 3
PICK-UP	



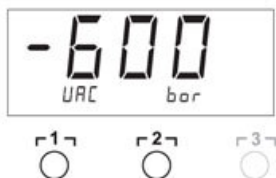
1. A különleges funkciók beviteléhez válassza ki a kívánt 1, 2 vagy 3 csatornát.
2. Tartsa egyszerre lenyomva a UP és a DOWN gombokat.
4 másodperc elteltével a kijelzőn a „- 2 -” felirat jelenik meg.
3. Engedje el a gombokat.
Az 2. menü különleges funkcióinak kiválasztása aktiválva.
Most elvégezheti a beállításokat.

Az 1 és a 2 gombokkal kiválaszthatja a menüpontokat.

Az 3 gombbal kiléphet a menüből (EXIT).

A manométerküszöb meghatározása

- Ezzel a funkcióval határozhatja meg a kiforrasztó szerszám karbantartási időközét. Ennek során mbar-ban állapítjuk meg azt az értéket, amely hatására az elektromos manométer a szívórendszer elszennyeződése esetén figyelmeztető üzenetet küld. (A vákuumszivattyú LED-je (3) zöldről pirosra vált). A beállított érték a használt szivókáktól függ.
- Gyári beállítás: -600 mbar
Beállítható: -400 mbar és -800 mbar közötti tartományban



1. Válassza a 2. menüben a LEVEL menüpontot.
2. Állítsa be a LEVEL nyomásértéket a UP vagy a DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

Állomás-azonosító (ID Code) beállítása

Az opcionális USB-csatlakozó használata esetén egyszerre több WR 3M javítóállomást vezérelhet és távirányíthat az állomás valamennyi funkciójának használata mellett. Ehhez minden állomásnak állomás-azonosítóra (ID Code) van szüksége az egyértelmű azonosítás érdekében.



1. Válassza a 2. menüben a REMOTE ID menüpontot.
2. A UP vagy a DOWN gombbal írjon be egy azonosítót (ID) (lehetséges értékek: 0 – 999 tartományban).
3. A következő menüpontra az 1 (vissza) vagy a 2 (előre) gombbal léphet át.

Megjegyzés

A menüpont változtatás nélküli elhagyásához nyomja meg a 3 gombot (EXIT).

Kalibrálási funkció (Factory Calibration Check) kezelése

Az FCC-funkcióval ellenőrizheti a javítóállomás hőmérsékletpontosságát és kiegyenlítheti az esetleges eltéréseket.

A forrasztócsúcs hőmérsékletét külső hőmérséklet mérőkészülékkel és a forrasztószerszámhoz társított mérőheggyel kell megmérni. Kalibrálás előtt ki kell választani a megfelelő csatornát.

Kalibrálás módosítása 100 °C / 212 °F értéken



1. Vezesse a külső hőmérséklet mérőkészülék hőmérsékletérzékelőjét (0,5 mm) a mérőhegybe.
2. Válassza a 2. menüben az FCC menüpontot.
3. Nyomja meg a DOWN billentyűt.
A készülék a 100 °C / 212 °F kalibrálási pontra áll.
A forrasztócsúcs 100 °C / 212 °F hőmérsékletre fűtődik.
A szabályozóellenőrző villog, amint a hőmérséklet állandó.
4. Hasonlítsa össze a mérőkészülék kijelzett hőmérsékletértéket a kijelzőn látható értékkel.
5. A UP vagy a DOWN gombbal állítsa be a külső mérőkészüléken kijelzett érték és a javítóállomáson kijelzett érték közötti eltérést.
Hőmérsékletkiegyenlítés lehetséges maximális értéke: ± 40 °C (± 72 °F).

Példa:

Kijelző 100 °C, külső mérőkészülék 98 °C: beállítás ▲ 2

Kijelző 100 °C, külső mérőkészülék 102 °C: beállítás ▼ 2

Megjegyzés

A menüpont változtatás nélküli elhagyásához nyomja meg a 1 3 gombot (EXIT).

6. Az érték megerősítéséhez nyomja meg a 1 2 (set) gombot.
A hőmérséklet-eltérés visszaállítva 0-ra. A 100 °C / 212 °F történő kalibrálás lezárva.
7. A 1 3 gomb megnyomásával hagyja el a 2. menüt.

Kalibrálás módosítása 450 °C / 842 °F értéken



1. Vezesse a külső hőmérséklet mérőkészülék hőmérsékletérzékelőjét (0,5 mm) a mérőhegybe.
2. Válassza az 2. menüben az FCC menüpontot.
3. Nyomja meg a UP billentyűt.
A készülék a 450 °C / 842 °F kalibrálási pontra áll.
A forrasztócsúcs 450 °C / 842 °F hőmérsékletre fűtődik.
A szabályozóellenőrző villog, amint a hőmérséklet állandó.
4. Hasonlítsa össze a mérőkészülék kijelzett hőmérsékletértéket a kijelzőn látható értékkel.
5. A UP vagy a DOWN gombbal állítsa be a külső mérőkészüléken kijelzett érték és a javítóállomáson kijelzett érték közötti eltérést.
Hőmérsékletkiegyenlítés lehetséges maximális értéke: ± 40 °C (± 72 °F).

Példa:

Kijelző 450 °C, külső mérőkészülék 448 °C: beállítás ▲ 2

Kijelző 450 °C, külső mérőkészülék 452 °C: beállítás ▼ 2

Megjegyzés

A menüpont változtatás nélküli elhagyásához nyomja meg a 1 3 gombot (EXIT).

6. Az érték megerősítéséhez nyomja meg a $\Gamma 2 \Gamma$ (set) gombot. A hőmérséklet-eltérés visszaállítva 0-ra. A 450 °C / 842 °F történő kalibrálás lezárva.
7. A $\Gamma 3 \Gamma$ gomb megnyomásával hagyja el a 2. menüt.



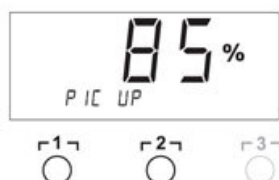
Kalibrálás visszaállítása a gyári beállításra

1. Válassza az 2. menüben az FCC menüpontot.
2. Tartsa nyomva a $\Gamma 3 \Gamma$ gombot.
3. Ezután nyomja meg egyszerre a UP és a DOWN gombokat. A kijelzőn az „FSE” (Factory Setting Enabled) felirat jelenik meg. Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a kalibrálás gyári beállításra.
4. A következő menüpontra az $\Gamma 1 \Gamma$ (vissza) vagy a $\Gamma 2 \Gamma$ (előre) gombbal léphet át.

Pick-Up-teljesítmény beállítása

Ezzel a funkcióval állíthatja be a kiegészítő vákuumszivattyú teljesítményét a Pick-Up üzemmódhoz:

- Gyári beállítás: 85 %
- Beállítható tartomány: 50 % – 100 %



1. Válassza az 2. menüben a LEVEL menüpontot.
2. Állítsa be a LEVEL nyomásértéket a UP vagy a DOWN gombbal.
3. A következő menüpontra az $\Gamma 1 \Gamma$ (vissza) vagy a $\Gamma 2 \Gamma$ (előre) gombbal léphet át.

8 WR 3M javítóállomás ápolása és karbantartása

8.1 Szűrő karbantartása

Rendszeresen ellenőrizze a „VACUUM” és az „AIR” főszűrőjének tisztaságát és ha szükséges cserélje ki.

Figyelem! Ha szűrő nélkül dolgozik a vákuumszivattyúval, akkor az tönkremehet.



- ▷ A forrasztás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy be van-e helyezve a főszűrő!

Szűrő kicserélése

1. Fordítsa el 45° -kal balra a „Vac” (14) vagy az „Air” (15) takarósapkát, majd vegye le.
2. Húzza ki az elszennyeződött szűrőt és ártalmatlanítsa előírászerűen.
3. Helyezzen be egy eredeti WELLER-szűrőpatront.
Közben vigyázzon arra, hogy a fedéltömítés megfelelően legyen a helyén.

4. Helyezze be a nyomórugót.
5. Helyezze vissza enyhe nyomással a takarósapkát, majd fordítsa el 45°-kal jobbra.

9 Hibaüzenetek és hibaelhárítás

Hibaüzenet/tünet Kijelző „- - -“	Hiba lehetséges oka	Intézkedés
	<ul style="list-style-type: none"> – A szerszám nincs felismerve – A szerszám meghibásodott 	<ul style="list-style-type: none"> – Ellenőrizze a szerszám csatlakozását a készülékhez – Ellenőrizze a csatlakoztatott szerszámot
A HAP 200 nem működik.	A HAP 200 nem az 1. csatornára van csatlakoztatva.	Csatlakoztassa a HAP 200-t az 1. csatornára
"tip" kijelző	A Microtool forrasztócsúcs nincs megfelelően bedugva vagy meghibásodott	<ul style="list-style-type: none"> – Dugja be újra a forrasztócsúcsot – Cserélje ki a meghibásodott forrasztócsúcsot
A Pick-Up nem tart	<ul style="list-style-type: none"> – A vákuum nincs teljesen felépítve – A tömlő meghibásodott vagy megtört – A rugóelőfeszítés túl erős 	<ul style="list-style-type: none"> – Ellenőrizze a Pick-Up csatlakozáson a vákuumot – Cserélje ki a tömlőt – Csökkentse a rugóelőfeszítést
A HAP-nál nincs levegő	A légtömlő rosszul van vagy nincs csatlakoztatva	Csatlakoztassa a légtömlőt az AIR-karmantyúra
A kiforrasztó szerszámon nincs vákuum	<ul style="list-style-type: none"> – A vákuumtömlő rosszul van vagy nincs csatlakoztatva – A kiforrasztófűvőka eltömődött 	<ul style="list-style-type: none"> – Csatlakoztassa a vákuumtömlőt a Vac-karmantyúra – Tartsa karban tisztító szerszámmal a kiforrasztófűvőkát
A Vac LED-ek állapotkijelzése nem stimmel	A manométer szint (level) beállítása nem megfelelő	Állítsa be a manométerszintet a 2. különleges menüben
Nincs kijelzőfunkció (kijelző ki van kapcsolva)	Nincs hálózati feszültség	<ul style="list-style-type: none"> – Kapcsolja be a hálózati kapcsolót – Ellenőrizze a hálózati feszültséget – Ellenőrizze a készülék biztosítékát
VAC LED piros	A vákuumrendszer eltömődött	<ul style="list-style-type: none"> – Tisztítsa meg a szívókát – Ellenőrizze a szűrőt (13); cserélje ki, ha sárga – Tisztítsa meg a kiforrasztó szerszámot – helyezze be a szűrőt – Ellenőrizze a vákuumtömlőt

10 Tartozékok

005 29 183 99	WMRP Micro forrasztópáka készlet, 40 Watt
005 13 173 99	WMRT Micro kiforrasztó csipesz készlet, 80 Watt
005 29 181 99	WP 80 forrasztópáka készlet, 80 Watt
005 29 161 99	WSP 80 forrasztópáka készlet, 80 Watt
005 33 155 99	WMP forrasztópáka készlet, 65 Watt
005 33 112 99	LR 21 forrasztópáka készlet, 50 Watt
005 33 113 99	LR 82 forrasztópáka készlet, 80 Watt
005 33 133 99	WTA 50 kiforrasztó csipesz készlet, 50 Watt
005 33 135 99	WSP 150 forrasztópáka készlet, 150 Watt
005 25 030 99	WST 20 Termikus szigetelést eltávolító készülék készlet, 50 Watt
005 25 031 99	WST 82 Termikus szigetelést eltávolító készülék készlet, 80 Watt
005 27 040 99	WSB 80 Forrasztófűrdő, 80 Watt
005 27 042 99	WSB 150 Forrasztófűrdő, 150 Watt
005 27 028 99	WHP 80 Előmelegítő lap, 80 Watt
005 13 181 99	DSXV 80 Inline kiforrasztópáka készlet, 80 Watt
005 33 138 99	DSX 80 Kiforrasztópáka készlet, 80 Watt
005 33 114 99	HAP 1 Forrólevegős forrasztópáka készlet, 100 Watt
005 15 154 99	WRK Lerakókészlet
005 15 155 99	WRK Kiforrasztókészlet
005 29 184 99	WVP Vákuumos pipetta
005 27 116 99	HAP 200 Forrólevegős forrasztópáka
005 27 117 99	HAP 200 Forrólevegős készlet
005 15 152 99	WDH 30 Lerakó a HAP 200/DSX 80-hoz
005 15 153 99	WDH 40 Lerakó a DXV 80-hoz
005 15 161 99	WDH 10T Kapcsoló-lerakó WSP 80/WP 80-hoz
005 15 162 99	WDH 20T Kapcsoló-lerakó WMP-hoz
005 87 617 30	33x33/24x24 kiforrasztókészlet Pick-Up-pal
005 87 617 31	27x27/20x20 kiforrasztókészlet Pick-Up-pal
005 87 617 32	18/15,5/12,5/10 kiforrasztókészlet Pick-Up-pal
005 13 120 99	Lábkapcsoló
005 87 388 50	Lábkapcsoló adapter

11 Ártalmatlanítás

A kicserélt készülék alkatrészeket, szűrőt vagy a használt készüléket az országos előírások szerint ártalmatlanítsa.

12 Garancia

A vevő szavatossági igényei a készülék vevőhöz történt kiszállításától számított egy éven belül elévülnek. Ez nem vonatkozik a vevő BGB (Német Szövetségi PTK) §§ 478, 479 szerinti viszontkereseti igényére.

Az általunk rendelkezésre bocsátott garancia értelmében csak akkor felelünk, ha a készülék tulajdonságaira és tartósságára vonatkozó garanciát írásba foglaltuk és a "Garancia" fogalma alatt bocsátottuk ki.